

MAUNT®

M10000628 Cleaver CT-114, Fujikura



Omschrijving

De Fujikura CT-114 wordt veel gebruikt bij de vezelvoorbereiding voor het fusie lassen van standaard datacommunicatievezels, achthoekige of ronde vezels met grote diameter (LDF), polarisatiebehoudende vezels, fotonische kristalvezels en zelfs voor de productie van componenten met capillaire tubes, bol lenzen, eindkappen en meer. De CT-114 is ontworpen voor het cleaven van glasvezels met cladding diameters tussen 80 en 660 µm. De CT-114 beschikt over een geavanceerd nieuw messenmechanisme automatisch de cleave positie aanpast. Ook heeft de CT-114 een RFID-tag die aan de vezelhouder is bevestigd. Met deze RFID-tag kan de gebruiker een vezelhouder aan een cleave modus koppelen. In dit menu heeft elke vezelhouder een unieke RFID en een door de gebruiker gedefinieerde naam voor het eenvoudig instellen van combinaties van vezelhouder en cleave modus. De CT-114 gebruikt de koppelingen in dit menu om de cleavemodus automatisch te wijzigen op basis van de vezelhouder die door de RFID-sensor van de cleave machine wordt herkend. Dit kan worden gebruikt als procescontrole of als hulp bij het optimaliseren van het cleaven.

Merk

Fujikura

Technische specificaties



Vezel type	Silica optische vezels en capillaire buizen
Vezel aantal	Single mode
Cladding diameter	80-660 μm
Coating diameter	81-3,182 μm
Vezelklemmen	Handmatig ¹
Backstop aanpassing	Handmatig
Spanningsbereik ²	0 to 3,000 gf (29.4 N)
Cleave lengte ³	30 - 75 mm
Cleaving angle	Gemiddeld 0.2° (Cladding diameter 125 μm) Gemiddeld 0.3° (Cladding diameter 400 μm) Gemiddeld 0.4° (Cladding diameter 660 μm) ⁵
Levensduur van het mes ⁷	200,000 vezels (10,000 vezels x 20 posities for 250 μm cladding vezels)
Afmetingen (WxDxH)	240 x 133 x 142 mm zonder projecties
Gewicht	3.6 kg zonder inzetstukken en met vezel houderadapter
Vochtigheid	0 to 95% RH, non-condensing (operation and storage)
Temperature	0°C to 40°C (operation) -40°C to 80°C (storage)
Aantal cleave modes	Maximum 100
Cleave resultaten	10,000 cleave data
AC Adapter	Input: AC 100 V to 240 V (50 or 60 Hz) (max. 1.5 A) Output: DC 19 V, Max. 2.1 A
Display	TFT 4.95" touch screen LCD monitor
Interface	PC: USB 2.0 (Mini-B type) for PC communication Aardingspunt: Toepasbaar met M3 grootte truss schroef



Draadloze communicatie

RFID voldoet aan ISO 15693

Automatische functies

Automatische selectie van cleavemodus via RFID-tag
Gemotoriseerde mespositieverandering
Automatische spanningsaanpassing

PC Software

Firmware update via internet Cleave mode and
parameter upload and download

***1** Voor bekledingsdiameters kleiner dan 400 µm, gebruik magneten. Voor bekledingsdiameters van 400-660 µm, gebruik zowel magneten als de schroef van de klembekleding. De klemschroef kan nodig zijn, afhankelijk van het vezeltype wanneer dit ook onder de 400 µm valt.

***2** Er zijn gevallen waarin de ingestelde spanning verschilt van de daadwerkelijke spanning.

***3** De afsplitsingslengte wordt gedefinieerd als de afstand tussen de klem aan de linkerzijde van de vezel en het uiteinde van de afgesplitste vezel.

***4** Gemeten met een interferometer bij kamertemperatuur. Voor elke vezel werd een nieuw mes gebruikt om af te splijten. De gemiddelde splijthoek verandert afhankelijk van operationele omstandigheden zoals de staat van het mes, de werkmethode en de reinheid.

***5** Gemeten met een FSM-100P+ splitsapparaat bij kamertemperatuur. Voor elke vezel werd een nieuw mes gebruikt om af te splijten. De gemiddelde splijthoek verandert afhankelijk van operationele omstandigheden zoals de staat van het mes, de werkmethode en de reinheid.

***6** De maximale schuine splijting verandert afhankelijk van het vezeltype dat wordt afgesplitst en de klembekledingspositie.

***7** De levensduur van het mes verandert afhankelijk van operationele omstandigheden zoals de staat van het mes, de werkmethode, de reinheid en het vezeltype dat wordt afgesplitst.