

M10000561
Lasapparaat 45S, Fujikura



Omschrijving

Het lasapparaat 45S van Fujikura is geschikt voor het maken van glasvezel lassen. De kleine maar krachtige fusielasmachine verkort de operationele cyclustijd met 30%, in vergelijking met zijn voorganger. Met zijn baanbrekende eigenschappen voor gelijktijdige vezelvoorbereiding, verbeterde werking en uitzonderlijke betrouwbaarheid is de 45S de nieuwste fusielasmachine die een nieuwe standaard zet voor FTTx-cladding-uitlijnlasmachines. Gelijktijdige vezelvoorbereiding stroomlijnt het lasproces. Dubbel strippen van 250µm vezels wordt bereikt met de SS05 vezelstripper. De CT50 cleaver heeft een nieuwe dubbele adapterplaat die het gelijktijdig cleaven van twee vezels mogelijk maakt. Dankzij een inventief mechanisme maakt de 45S het snel en gemakkelijk om twee vezels tegelijkertijd te laden. Wanneer de linker- en rechtervezels in de basis van de hulsklem worden geplaatst, reageert het instelmechanisme op de druk van de vingers van de operator en zorgt ervoor dat de deksels van de hulsklem automatisch sluiten, waardoor het niet meer nodig is om de klemmen handmatig met de vrije hand te sluiten. Ook de 45S-kachel draagt bij aan de versnelde prestaties. De gemiddelde verwarmingstijd voor een sleeve van 60 mm is 22 seconden, een cijfer dat daalt tot 17 seconden voor een sleeve dunner dan 60 mm (beide tijden zijn afhankelijk van de omgevingsomstandigheden). Het eindresultaat voor de gebruiker is duidelijk: voltooiing van laswerkzaamheden met ongeëvenaarde efficiëntie. De batterij heeft een lange levensduur, die een ononderbroken werking garandeert tot wel 230 las- en verwarmingscycli.

Merk

Fujikura

Technische specificaties

<i>Item</i>	<i>Specificatie</i>
Methode voor vezeluitlijning	Active Clad Alignment
Aantal vezels dat gelast kan worden	Enkele vezel
Toepasbare vezel	Singlemode glasvezel
	Multimode glasvezel
Cladding diameter	Ongeveer 125 µm

Toepasbare coating	Mantelklem	Coating dia.: Max. 3000 µm Cleave lengte: 5 tot 16 mm *1
Prestaties van vezelkoppeling	Las verlies *2	ITU-T G.652 : Avg. 0.03dB ITU-T G.651 : Avg. 0.01dB ITU-T G.653 : Avg. 0.05dB ITU-T G.655 : Avg. 0.05dB ITU-T G.657 : Avg. 0.03dB
Toepasbare beschermingshuls	Lastijd *3 Huls type Huls lengte Huls diameter	SM FAST mode : Gem. 6 tot 8sec Krimpkous Max. 66mm Max. 6.0mm voor krimpen
Prestaties krimpkous	Verhittingstijd *4	60mm mode : Gem. 21 tot 23 sec. 60mm slimme modus: Gem. 16 tot 18 sec.
Vezel trekproefkracht		Circa 2.0N
Levensduur electrode *5		Circa 6000 lassen
Fysieke eigenschappen		
Breedte		Circa 131mm zonder projectie
Diepte		Circa 123mm zonder projectie
Hoogte		Circa 121mm zonder projectie
Gewicht		Circa 1.4kg inclusief batterij
Omgevingsconditie		
Temperatuur		In gebruik: -10°C tot +50°C Opslag: -40°C tot +80°C
Vochtigheid		In gebruik: 0 tot 95% RV niet-condenserend Opslag: 0 tot 95% RV niet-condenserend
Hoogte (boven zeeniveau)		Max. 5000m
AC adapter	Ingang	AC100 tot 240V, 50/60Hz, Max. 1A
Batterij	Type Uitvoer Capaciteit *6	Oplaadbare Lithium-Ion Circa DC14.4V, 3190mAh 60mm modus: Ongeveer 200 las- en verhittingscycli 60mm slimme modus: Ongeveer 230 las- en verhittingscycli
	Temperatuur	Opladen: 0 tot 40 °C Lange Termijn Opslag: -20 tot 30 °C
Display	Levensduur *7 LCD scherm Vergroting	Ongeveer 500 oplaadcycli TFT 4.95 inch met touchscreen Circa 132 tot 300x
Verlichting	V-groeven	LED lamp
Interface	PC Externe Led lamp Draadloos *8	USB2.0Mini B type USB2.0 A type, circa DC5V, 500mA Bluetooth 5.2
Data opslag	Las modus Verhittingsmodus Lasresultaat Las afbeelding	100 las modi 30 verhittingsmodi 20.000 lassen 100 afbeeldingen
Schroefgat voor statief		1/4-20UNC
Overige eigenschappen		
Automatische functies		Fusie controle

Referentiegid	Blade management en controle
Mantelklem	PDF-bestand opgeslagen in lasapparaat
	Open met/zonder windbeschermer
	Sluit met vezelinstelling
	Eenvoudige positioneerklem voor hulzen
Electrode	Vervangbaar zonder gereedschap

Opmerkingen

*1 Scheurlengtebereik afhankelijk van vezeltype 5 tot 16mm: 125µm bekledingsdiameter en 250µm coating diameter.

10 tot 16mm: 125µm bekledingsdiameter en 400 of 900µm coating diameter.

*2 Gemeten met een cut-back methode volgens de ITU-T en IEC-norm na het lassen van Fujikura identieke vezels. Het gemiddelde lasverlies verandert afhankelijk van de omgeving en vezelkarakteristieken.

*3 Gemeten bij kamertemperatuur. De definitie van lastijd is vanaf het vezelbeeld dat verschijnt op het LCD-scherm tot het geschatte verlies dat wordt weergegeven. De gemiddelde lastijd verandert afhankelijk van de omgevingscondities, vezeltype en vezelkarakteristieken.

*4 Gemeten bij kamertemperatuur met de AC adapter. De warmtetijd is gedefinieerd vanaf het piepgeluid tot het eindpiepgeluid. De gemiddelde opwarmtijd verandert afhankelijk van de omgevingsomstandigheden, het type huls en conditie van de batterij. Omdat de verwarmingsfunctie voortdurend wordt geoptimaliseerd, verandert de gemiddelde opwarmtijd afhankelijk van de gebruiksomstandigheden van het fusielasapparaat.

*5 De levensduur van de elektrode is afhankelijk van de omgevingsomstandigheden, vezeltype en las modi.

*6 Testomstandigheden

(1) Las- en verwarmingstijd: cyclus van 1 minuut.

(2) Met gebruik van de energiebesparende instellingen van het lasapparaat, onderworpen aan onze testomstandigheden.

(3) Met behulp van een niet aangetaste batterij.

(4) Bij kamertemperatuur

De batterijcapaciteit verandert bij testen met andere omstandigheden dan hierboven beschreven.

*7 De batterijcapaciteit neemt af tot de helft na ongeveer 500 ontlad- en oplaadcycli,

De levensduur van de batterij wordt verder verkort bij gebruik buiten het opslagtemperatuurbereik, bedrijfstemperatuurbereik, als de batterij volledig ontladen door lange tijd op te slaan zonder opladen.

*8 Bluetooth® -merk en -logo's zijn de gedeponeerde handelsmerken van Bluetooth SIG, Inc.